

RÉSZLETEZŐ OKIRAT (1)

a NAH-1-1619/2022 nyilvántartási számú akkreditált státuszhoz

- 1) Az akkreditált szervezet neve és címe:
FORKORR Korrózióvédelmi, Tanácsadó és Szolgáltató Kft.
2030 Érd, Gyula utca 42.
- 2) Akkreditálási szabvány:
MSZ EN ISO/IEC 17025:2018
- 3) Akkreditálási kategória:
Vizsgálólaboratórium
- 4) Az akkreditált státusz érvényessége:
Az akkreditált státusz kezdetének napja: **2022. augusztus 25.**
Az akkreditált státusz lejáratának napja: **2027. augusztus 25.**
- 5) Az akkreditált terület:

II. Az akkreditált területhez tartozó helyszíni vizsgálatok:

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Acélfelületek	A felületi tisztaság szemrevételezéssel a festetlen és a teljesen festékmentesített acélfelületek rozsdásodási és felületelőkészítési fokozatai alapján kézi-gépi, szemcseszórásos tisztítás után Mérési tartomány: F1, St2 - Sa3 fokozat	MSZ EN ISO 8501-1 (Rugalmas terület)
	A felületi tisztaság szemrevételezéssel az előzőleg festett, az eredeti bevonat részleges eltávolítása utáni acélfelületek felületelőkészítési fokozatai alapján kézi-gépi, szemcseszórásos tisztítás után Mérési tartomány: PMA, PSt2 -PSa3 fokozat	MSZ EN ISO 8501-2 (Rugalmas terület)
	A felületi tisztaság szemrevételezéssel a varratok az élek és a felületi hiányosságokkal bíró egyéb területek felületelőkészítési fokozatai alapján Mérési tartomány: P1-P3 fokozat	MSZ EN ISO 8501-3 (Rugalmas terület)

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési mód- szer azonosítója
Acélfelületek	A felületi tisztaság szemrevételezéssel a nagynyomású vízszugárral való felület előkészítés után a felületelőkészítési fokozatok és a lemosás utáni rozsdafokozatok alapján. Mérési tartomány: Wa1- Wa3 fokozat L-M-H fokozat	MSZ EN ISO 8501-4 (Rugalmas terület)
	Oldható szennyezőanyagok Bresle-féle módszerrel	MSZ EN ISO 8502-6 (Rugalmas terület)
	Festetlen és teljesen festékmentesített, előkészített fém-felületen lévő por értékelése nyomásérzékeny tapadószalagos módszerrel Mérési tartomány: 0 - 5 fokozat	MSZ EN ISO 8502-3 (Rugalmas terület)
	Bevonatok, szigetelések felhordása során a kondenzáció, hőmérséklet és páratartalom mérése Mérési tartomány: Relatív páratartalom: 0 - 100% RH Levegő hőmérséklet: -40 ... +80 °C Felületi hőmérséklet: -40 ... +190 °C	MSZ EN ISO 8502-4 (Rugalmas terület)
Szemcseszórt felület	Érdesség összehasonlító eljárással Mérési tartomány: finom-közepes-durva fokozat	MSZ EN ISO 8503-1 MSZ EN ISO 8503-2 (Rugalmas terület)
	Érdesség tapintótűs eljárással Mérési tartomány: 0,1 – 360 µm	MSZ EN ISO 8503-4 (Rugalmas terület)
Károsodott bevonat	A hólyagosodás szemrevételezéssel Mérési tartomány: 0 - 5 és 1 - 5 fokozat	MSZ EN ISO 4628-2 (Rugalmas terület)
	A rozsdásodási fok szemrevételezéssel Mérési tartomány: R _i 0 – R _i 5 fokozat	MSZ EN ISO 4628-3 (Rugalmas terület)
	A repedés szemrevételezéssel Mérési tartomány: 0 – 5 fokozat	MSZ EN ISO 4628-4 (Rugalmas terület)
	Krétásodási fokozat ragasztószalaggal Mérési tartomány: 1 – 5 fokozat	MSZ EN ISO 4628-6 (Rugalmas terület)

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Korróziógátló bevonatok, Szigetelések fém-szerkezeteken	Tapadózilárdság merőleges leszakítással Mérési tartomány: 0,1 - 20 N/mm ²	MSZ EN ISO 4624 MSZ EN ISO 16276-1 (Rugalmas terület)
	Tapadózilárdság merőleges leszakítással Mérési tartomány: 0,1 - 20 N/mm ²	e-ÚT 07.03.25: 2020, M1 melléklet
	Rétegvastagság mágneses és nem mágneses fém-szerkezeten ultrahangos bevonatvastagságmérő készülékkel Mérési tartomány: 0,1 - 5000 µm	MSZ EN ISO 2808 (Rugalmas terület)
	Tapadás 250 µm alatti rétegvastagságnál rácsvágással Mérési tartomány: 0 - 5 fokozat	MSZ EN ISO 2409 (Rugalmas terület)
Fémszórt bevonatok acélfelületen	Rétegvastagság mágneses fém-szerkezeten bevonatvastagságmérő készülékkel Mérési tartomány: 0,1 - 5000 µm	MSZ EN ISO 2063-2, 7.3.2. szakasz (Rugalmas terület)
Horgany bevonatok acélfelületen	Rétegvastagság mágneses fém-szerkezeten bevonatvastagságmérő készülékkel Mérési tartomány: 0,1 - 5000 µm	MSZ EN ISO 1461, 6.2 szakasz (Rugalmas terület)
Bevonatok, szigetelések, burkolatok (betonon, vasbeton szerkezeteken, szerkezeti elemeken kialakítva)	Vastagság tolómérővel Mérési tartomány: 0,01 - 150 mm	e-ÚT 07.03.25: 2020, M4.3 melléklet
	Tapadózilárdság merőleges leszakítással Mérési tartomány: 0,1 - 20 N/mm ²	e-ÚT 07.03.25: 2020, M1 melléklet
	Tapadózilárdság merőleges leszakítással Mérési tartomány: 0,1 - 20 N/mm ²	MSZ EN 1542 (Rugalmas terület)

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Szilárd beton, beton padlók, vasbeton szerkezetek, szerkezeti elemek	Tapadó-húzószilárdság merőleges leszakítással Mérési tartomány: 0,1 - 20 N/mm ²	e-ÚT 07.03.25: 2020, M1 melléklet
	Tapadó-húzószilárdság merőleges leszakítással Mérési tartomány: 0,1 - 20 N/mm ²	MSZ EN 1542 (Rugalmas terület)
Kész esztrich habarcsok, padlóburkolatok	Tapadószilárdság merőleges leszakítással Mérési tartomány: 0,1 - 14 N/mm ²	MSZ EN 13892-8 (Rugalmas terület)

A szabványok hatályos vagy visszavont státuszáról a Magyar Szabványügyi Testület honlapja (www.mszt.hu) vagy a szabvány kiadójának (pl. ISO, IEC stb.) honlapja tájékoztat.

Az akkreditált szervezet köteles nyilvántartást vezetni a rugalmasként megjelölt területének adatairól és azt nyilvánossá tenni.

Az aktuális akkreditált státuszra vonatkozó adatok a Nemzeti Akkreditáló Hatóság honlapján érhetők el (www.nah.gov.hu/kategoriak).

- VÉGE -

Bodroghelyi Csaba
Nemzeti Akkreditáló Hatóság
elnökhelyettes